

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

**EP 0 867 443 A2**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
30.09.1998 Patentblatt 1998/40

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: **C07F 7/18**, **C08G 77/58**,  
**A61K 6/093**

(21) Anmeldenummer: 98250089.4

(22) Anmeldetag: 13.03.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC  
NL PT SE**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL LT LV MK RO SI**

- Völkel, Thomas, Dr.  
88131 Lindau (DE)
- Stein, Sabine  
6710 Nenzing (AT)
- Rheinberger, Volker, Dr.  
9490 Vaduz (LI)

(30) Priorität: 25.03.1997 DE 19714324

(71) Anmelder: **IVOCLAR AG**  
9494 Schaan (LI)

(74) Vertreter: **UEXKÜLL & STOLBERG**  
Patentanwälte  
Beselerstrasse 4  
22607 Hamburg (DE)

(72) Erfinder:  
• Moszner, Norbert, Prof. Dr.  
9492 Eschen (LI)

### (54) Hydrolysierbare und polymerisierbare Oxetansilane

(57) Es werden polymerisierbare und hydrolysierbare Oxetansilane und insbesondere daraus herstellbare Kiesel säure kondensate beschrieben, die bei Polymerisation einen nur geringen Volumenschwund zeigen und Polymerisate mit hoher mechanischer Festigkeit ergeben und daher vor allem als Dentalmaterial oder Bestandteil davon eingesetzt werden können.

EP 0 867 443 A2

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft hydrolyisierbare und polymerisierbare Oxetansilane, Verfahren zu ihrer Herstellung, aus ihnen hergestellte Kieselensäurekondensate, Polymerisate und Zusammensetzungen sowie die Verwendung all dieser Materialien unter anderem zur Herstellung von makromolekularen Massen durch Polymerisation und zur Herstellung von Verbundmaterialien, Adhäsiven, Beschichtungen und insbesondere von Dentalmaterialien.

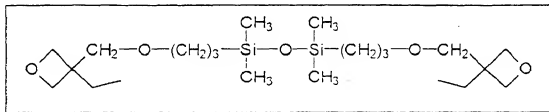
Hydrolyisierbare Silane, die polymerisierbare organische Reste enthalten, finden bei der Herstellung von Beschichtungen, partikulären Füllstoffen, Klebmassen und monolithischen Formkörpern sowie bei der Oberflächenmodifizierung von Verstärkungsstoffen Anwendung. Dabei werden die Silane alleine, in Mischung mit anderen Silanen oder in Gegenwart von anderen Metalloxiden hydrolytisch kondensiert und thermisch, photochemisch oder redoxinitiiert polymerisiert, d.h. gehärtet.

Im Zusammenhang mit der Herstellung von organisch-anorganischen Verbundmaterialien sind vor allem organisch-modifizierte Silane mit polymerisationsfähigen organischen Gruppen, wie Vinyl-, (Meth)acryl-, Allyl- oder Styryl-Gruppen von besonderem Interesse, da sie den simultanen oder konsekutiven Aufbau sowohl eines anorganischen als auch eines organischen Netzwerkes und damit von Verbundmaterialien mit maßgeschneiderten Eigenschaften gestatten (vgl. H. Schmidt, Mat. Res. Soc. Symp. Proc. Vol. 32 (1984), 327-335; H. Schmidt, H. Wolter, J. Non-Cryst. Solids 121 (1990), 428-435). Dabei werden die polymerisationsfähigen Silane in der Regel zunächst in Lösung hydrolytisch kondensiert. Nach Zugabe von thermischem Initiator oder Photoinitiator und Abtrennung des Lösungsmittels bilden sich dann nanopartikuläre Harze, die nach Formgebung polymerisiert und damit gehärtet werden.

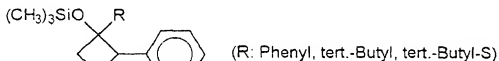
Ein wesentlicher Nachteil dieser Materialien besteht jedoch darin, daß die bei der Polymerisation erfolgende Ausbildung des organischen Netzwerkes meist von einer beträchtlichen Volumenkontraktion begleitet ist, die zur Deformation der Formkörper, zur Verminderung der Substrathaftung, zur Schichtentrennung, zur Ausbildung von Hohlräumen oder zur Ausbildung von Materialspannungen führen kann. Eine verringerte Volumenkontraktion erfolgt bei Silanen, die ringöffnende Gruppen tragen. In diesem Zusammenhang beschreiben die EP-B-0 358 011 kratzfesten Materialien u.a. auf der Basis von 3-Glycidyloxypropylsilanen, die EP-B-0 486 469 organisch-anorganische Hybridpolymere von 3-Glycidyloxypropylsilanen und die DE-C-41 33 494 Dentalharzmassen, bei denen z.B. Silane mit ringöffnenden Spiroorthoestergruppen eingesetzt werden. Dabei erweist es sich allerdings als nachteilig, daß Epoxid-Silane toxikologisch bedenklich sind und erst bei erhöhten Temperaturen hinreichend schnell kationisch polymerisieren. Weiter zeigen Spiroorthoestersilane eine nur geringe Stabilität und ihre kationische Ringöffnungspolymerisation wird in der Regel von einer Lacton-Bildung begleitet.

Weiter sind auch die folgenden siliciumhaltigen Oxetan-Derivate bekannt:

1. Siliconhaltige Oxetane, die z.B. durch Hydrosilylierung von 3-Allyloxymethyl-3-ethyl-oxetan mit 1,1,3,3-Tetramethylsiloxan zugänglich sind (vgl. J. V. Crivello et al., J. Macromol. Sci.-Pure Appl. Chem. A30 (1993), 173-187):

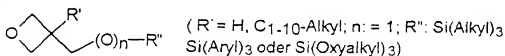


2. 3-(Trimethylsiloxy)-oxetane, die durch Paterno-Büchi-Reaktion synthetisiert werden können (vgl. T. Bach, Tetrahedron Lett. 32 (1991), 7037-8):



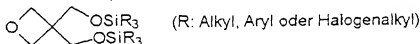
10

3. 3-Alkyl-3-(triorganosilyloxymethyl)-oxetane oder 3-Alkyl-3-(triorganosilylmethyl)-oxetane (vgl. DE-A-195 06 222):



25

4. 3,3-Bis(triorganosilyloxymethyl)-oxetane, die durch Umsetzung von 3,3-Bis(hydroxymethyl)-oxetanen mit entsprechenden Triorganoaminosiloxanen R<sub>3</sub>SiNH<sub>2</sub> zugänglich sind (vgl. Chem. Abstr. 76 (192) 14701k):

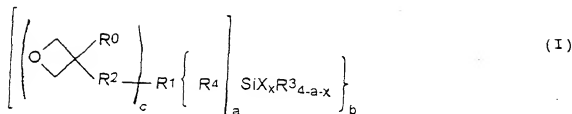


Der Erfindung liegt nunmehr die Aufgabe zugrunde, hydrolysierbare und polymerisierbare Oxetansilane zur Verfügung zu stellen, aus denen allein oder zusammen mit anderen hydrolytisch kondensierbaren und polymerisierbaren Komponenten stabile Zusammensetzungen herstellbar sind, die nur unter geringem Schrumpfung und hoher Geschwindigkeit bei Raumtemperatur polymerisieren und als Verbund- oder Beschichtungsmaterial, Klebstoff oder Haftvermittler oder zur Herstellung von Füllstoffen oder Materialien für medizinische oder dentale Zwecke geeignet sind. Diese Silane sollen sich in organisch-anorganische Verbundmaterialien kovalent einbauen lassen und synthetisch so zugänglich sein, daß der Abstand zwischen Silicium und den polymerisierbaren Gruppen variiert werden kann.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die hydrolysierbaren und polymerisierbaren Oxetansilane nach den Ansprüchen 1 bis 3 gelöst. Die Erfindung betrifft weiter die Kieselsäurekondensate nach Anspruch 4, die Polymerisate nach Anspruch 5, die Zusammensetzungen nach den Ansprüchen 6 und 7 sowie die Verwendung nach Anspruch 8.

Die erfindungsgemäßen hydrolysierbaren und polymerisierbaren Oxetansilane und deren Stereoisomere entsprechen der allgemeinen Formel (I):

55



wobei die Variablen  $\text{R}^0$ ,  $\text{R}^1$ ,  $\text{R}^2$ ,  $\text{R}^3$ ,  $\text{R}^4$ ,  $\text{R}^5$ ,  $\text{R}^6$ ,  $\text{X}$ ,  $\text{Y}$ ,  $\text{a}$ ,  $\text{b}$ ,  $\text{c}$ , und  $\text{x}$ , sofern nicht anders angegeben, unabhängig voneinander die folgenden Bedeutungen haben:

- $\text{R}^0$  = Wasserstoff oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ -bis  $\text{C}_{10}$ -Alkyl;  
 $\text{R}^1$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_6$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Arylen,  $\text{C}_7$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl-arylen oder -Arylenalkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;  
 $\text{R}^2$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_6$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Arylen,  $\text{C}_7$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl-arylen oder  $\text{C}_7$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Arylenalkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Thioester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein oder diese endständig tragen können;  
 $\text{R}^3$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_2$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkenyl,  $\text{C}_6$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Aryl,  $\text{C}_7$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkylaryl oder  $\text{C}_7$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Arylalkyl, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;  
 $\text{R}^4$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $-\text{CHR}^6-\text{CHR}^6-$ ,  $-\text{CHR}^6-\text{CHR}^6-\text{S}-\text{R}^5$ ,  $-\text{S}-\text{R}^5$ ,  $-\text{YCO}-\text{NH}-\text{R}^5$  oder  $-\text{CO}-\text{O}-\text{R}^5$ ;  
 $\text{R}^5$  = substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_6$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Arylen,  $\text{C}_6$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl-arylen oder  $\text{C}_6$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Arylenalkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;  
 $\text{R}^6$  = Wasserstoff oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ -bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl oder  $\text{C}_6$  bis  $\text{C}_{10}$ -Aryl;  
 $\text{X}$  = eine hydrolysierbare Gruppe, nämlich Halogen, Hydroxy, Alkoxy oder Acyloxy;  
 $\text{Y}$  = O oder S;  
 $\text{a}$  = 1, 2 oder 3;  
 $\text{b}$  = 1, 2 oder 3;  
 $\text{c}$  = 1 bis 6; und  
 $\text{x}$  = 1, 2 oder 3;

und mit der Maßgabe, daß

- (i)  $\text{a}+\text{x} = 2, 3$  oder 4  
 und  
 (ii)  $\text{a}$  und/oder  $\text{b} = 1$ .

Die obige Formel decken jedoch nur solche Verbindungen ab, die mit der Valenzlehre zu vereinbaren sind. Üblicherweise liegen die erfindungsgemäßen Silane als Stereoisomeren-Gemische und insbesondere als Racemate vor.

Die bei den Resten möglicherweise vorhandenen Ether-, Thioether-, Ester-, Thioester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppen sind durch die folgenden Formeln definiert:  $-\text{O}-$ ,  $-\text{S}-$ ,  $-\text{CO}-\text{O}-$ ,  $-\text{O}-\text{CO}-$ ,  $-\text{CO}-\text{S}-$ ,  $-\text{S}-\text{CO}-$ ,  $-\text{CS}-\text{O}-$ ,  $-\text{O}-\text{CS}-$ ,  $-\text{CO}-\text{NH}-$ ,  $-\text{NH}-\text{CO}-$ ,  $-\text{O}-\text{CO}-\text{NH}-$  und  $-\text{NH}-\text{CO}-\text{O}-$ .

Die in den Formeln (I) möglichen nicht-aromatischen Reste oder nicht-aromatischen Teile der Reste können geradkettig, verzweigt oder cyclisch sein.

Alkylreste haben bevorzugt 1 bis 8 und besonders bevorzugt 1 bis 4 Kohlenstoffatome. Spezielle Beispiele für mögliche Alkylreste sind Methyl, Ethyl, *n*- und *iso*-Propyl, *sec*- und *tert*-Butyl, *n*-Pentyl, Cyclohexyl, 2-Ethylhexyl und Octadecyl.

Alkenylreste haben bevorzugt 2 bis 10 und besonders bevorzugt 2 bis 6 Kohlenstoffatome. Spezielle Beispiele für mögliche Alkenylreste sind Vinyl, Allyl- und *iso*-Butenyl.

Bevorzugte Beispiel für mögliche Aryl-Reste sind Phenyl, Biphenyl und Naphthyl.

Alkoxyreste haben bevorzugt 1 bis 6 Kohlenstoffatome. Spezielle Beispiele für mögliche Alkoxyreste sind Methoxy, Ethoxy, n-Propoxy, iso-Propoxy und tert.-Butoxy.

Acyloxyreste haben vorzugsweise 2 bis 5 Kohlenstoffatome. Spezielle Beispiele sind Acetyloxy und Propionyloxy.

Bevorzugte Alkylenreste leiten sich von den obigen bevorzugten Alkylresten ab und bevorzugte Arylenreste leiten sich von den obigen bevorzugten Arylresten ab.

Bevorzugt aus einer Kombination von nicht-aromatischem und aromatischem Teil bestehende Reste, wie Alkylaryl-, Arylalkyl-, Alkylenarylen- und Arylenalkylenreste, leiten sich von den obigen bevorzugten Alkyl- und Arylresten ab. Spezielle Beispiele hierfür sind Benzyl, 2-Phenylethyl und Toly.

Die genannten substituierten R-Reste tragen einen oder mehrere einfache Substituenten. Beispiele für diese Substituenten sind Methyl, Ethyl, Phenyl, Benzyl, Hydroxymethyl, Hydroxyethyl, Methoxy, Ethoxy, Chlor, Brom, Hydroxy, Mercapto, Isocyanato, Vinyloxy-, Acryloxy-, Methacryloxy-, Allyl-, Styryl, Epoxy, Carboxyl,  $\text{SO}_3\text{H}$ ,  $\text{PO}_3\text{H}_2$  oder  $\text{PO}_4\text{H}_2$ .

Für a, b, c oder x  $\geq 2$  können die Reste X sowie die einzelnen R-Reste jeweils dieselbe oder eine unterschiedliche Bedeutung haben.

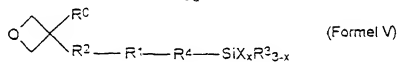
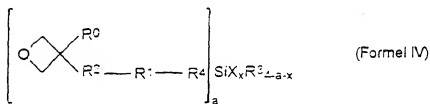
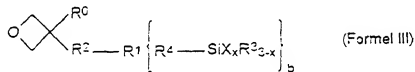
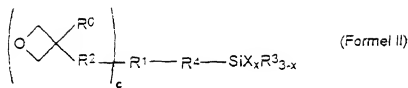
Außerdem existieren für die oben angegebenen Variablen der Formel (I) bevorzugte Definitionen, die, sofern nicht anders angegeben, unabhängig voneinander gewählt werden können und wie folgt sind:

- $\text{R}^0$  = Wasserstoff oder  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_5$ -Alkyl;
- $\text{R}^1$  =  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_8$ -Alkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester- und Urethangruppe unterbrochen sein können;
- $\text{R}^2$  = entfällt oder  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_8$ -Alkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Thioester, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein oder diese endständig tragen können;
- $\text{R}^3$  = entfällt oder Methyl, Ethyl oder Phenyl;
- $\text{R}^4$  = entfällt oder  $-\text{CHR}^5-\text{CHR}^6-$ ,  $-\text{S}-\text{R}^5$ ,  $-\text{Y}-\text{CO}-\text{NH}-\text{R}^5$ , oder  $-\text{CO}-\text{O}-\text{R}^5$ ;
- $\text{R}^5$  =  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_8$ -Alkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;
- $\text{R}^6$  = Wasserstoff oder  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_5$ -Alkyl;
- X = Methoxy, Ethoxy oder Chlor;
- Y = O oder S;
- a = 1;
- b = 1;
- c = 1 bis 6;
- x = 2 oder 3; und/oder
- a+x = 3.

Dabei können die einzelnen R-Reste wiederum einfache Substituenten tragen.

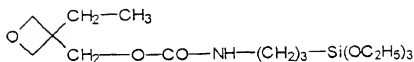
Bevorzugte Verbindungen sind demgemäß solche, bei denen mindestens eine der Variablen der Formel (I) die vorstehend beschriebene bevorzugte Definition aufweist.

Wetter sind solche Oxetansilane der Formel (I) bevorzugt, bei denen die Indices a, b und/oder c den Wert 1 haben, und Beispiele hierfür sind die Silane gemäß den nachstehenden allgemeinen Formeln (II), (III), (IV) und (V).

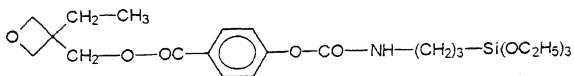


Spezielle Beispiele für bevorzugte erfindungsgemäße Oxetansilane der Formel (I) sind im folgenden angegeben:

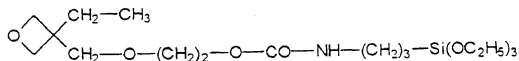
5



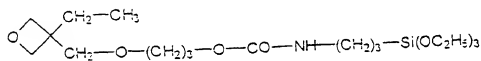
10



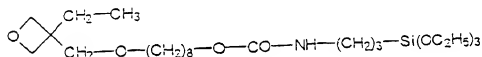
15



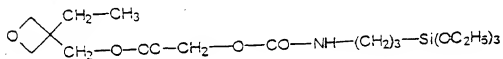
25



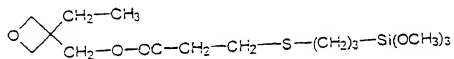
30



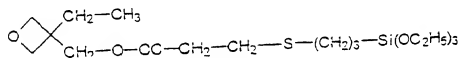
35



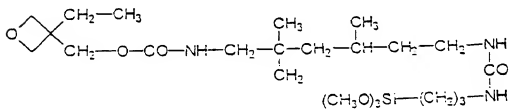
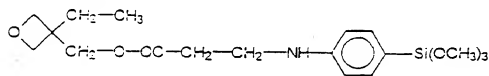
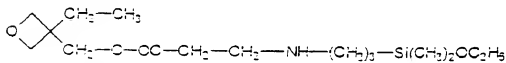
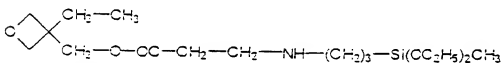
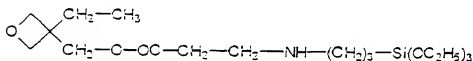
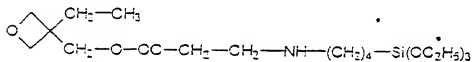
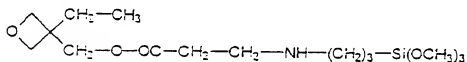
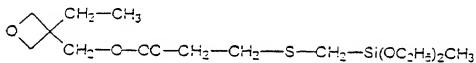
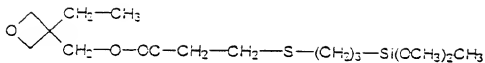
45



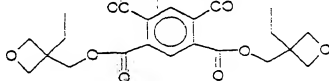
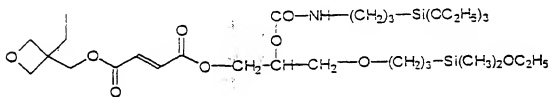
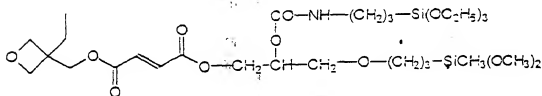
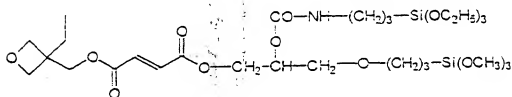
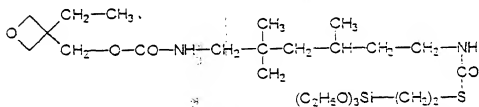
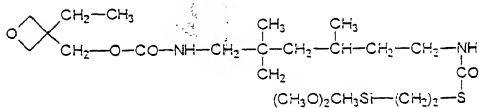
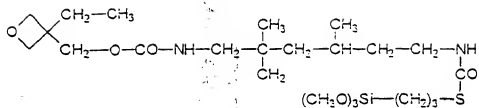
50



55



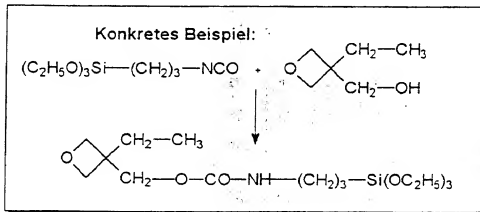
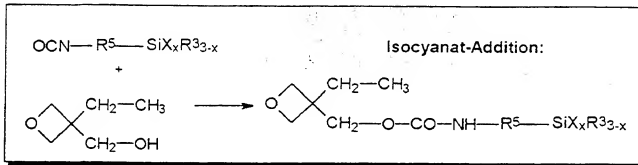




Die Herstellung der erfindungsgemäßen Oxetansilane (I) ist insbesondere über eine große Anzahl von konventionellen Additions- oder Kondensationsreaktionen möglich, die nach den für diese Reaktionen üblichen Methoden durch-

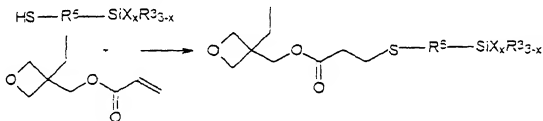
geführt werden. Verfahren die zur Herstellung der erfindungsgemäßen Silane eingesetzt werden können, sind z.B. in W. Noll, Chemie und Technologie der Silicone, 2. Auflage, Verlag Chemie, Weinheim 1968, insbesondere S. 22 ff., sowie in dem Übersichtsartikel von R.C. Mehrotra in J. Non-Crystalline Solids 100, (1988) 1-15 und der in diesem Artikel zitierten Literatur beschrieben.

In einer ersten Variante kann z.B. 3-Ethyl-3-hydroxymethyloxetan (1) an ein Isocyanatgruppenhaltiges Silan addiert werden:

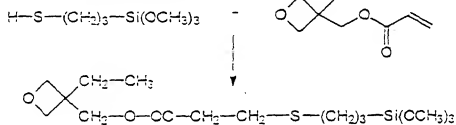


Weiter ist ausgehend von 3-Acryloyloxymethyl-3-ethyloxetan (2) z.B. die Thiol-En-Addition mit Mercaptosilanen möglich:

Thiol-En-Addition:

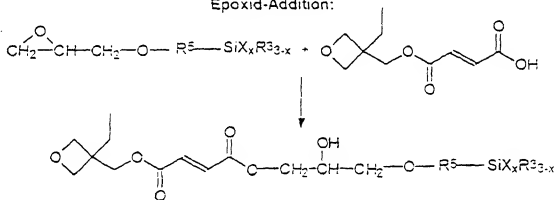


Konkretes Beispiel:

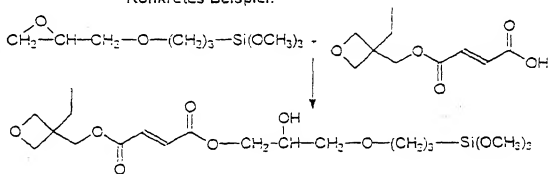


Darüber hinaus kann der Halbesther aus Fumarsäure und 3-Ethyl-3-hydroxymethyl-oxetan an ein Epoxidsilan addiert werden:

Epoxyd-Addition:

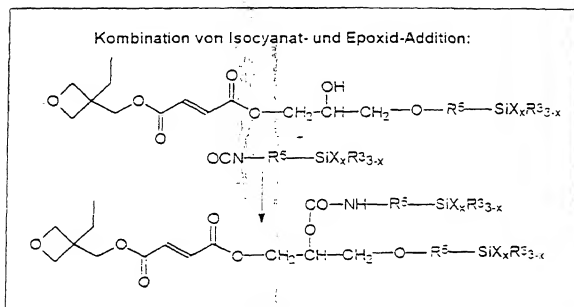


Konkretes Beispiel:

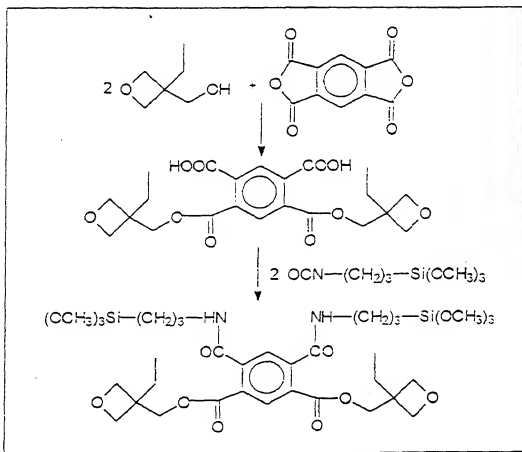


Das erhaltene Silan läßt sich mit einem isocyanatgruppenhaltigen Silan weiter umsetzen, so daß Oxetansilane mit zwei Silylgruppen erhalten werden:

## Kombination von Isocyanat- und Epoxid-Addition:



Silane mit mehreren Oxetan-Resten sind über Additionsreaktionen zugänglich. So kann z.B. durch Reaktion von (1) mit Tetracarbonsäuredianhydriden, wie Pyromellithsäuredianhydrid, 1,2,3,4-Butantetracarbonsäuredianhydrid oder Tetrahydrofuran-2,3,4,5-tetracarbonsäuredianhydrid, ein Addukt erhalten werden, welches weiter mit 1 oder 2 Mol eines Epoxid- oder Isocyanatosilan umgesetzt wird.



Die erfindungsgemäßen Silane (I) sind über die Oxetan-Gruppen polymerisierbar und über die Reste X hydrolysierbar. Dabei führt die Polymerisation der Oxetangruppen zum Aufbau eines organischen Netzwerkes, während die hydrolysierbaren Gruppen durch Polykondensation ein anorganisches Polysiloxan-Netzwerk ergeben.

Die erfindungsgemäßen Oxetansilane stellen Stoffe hoher Reaktivität dar, die bei Hydrolyse polymerisierbare Kiesel-säurekondensate bilden, welche in Gegenwart von üblichen kationischen Initiatoren oder Photoinitiatoren bei Raumtemperatur oder bei Einstrahlung von Licht des sichtbaren oder UV-Bereichs zu mechanisch stabilen Schichten, Form- oder Füllkörpern polymerisiert werden können.

Durch geeignete Auswahl der bei der Herstellung der Oxetansilane eingesetzten Edukte kann die Anzahl der hydrolysierbaren Gruppen, der polymerisierbaren Gruppen und weiterer funktioneller Gruppen variiert werden. In Abhängigkeit von der Art und Anzahl der hydrolysierbaren Gruppen, z.B. Alkoxygruppen und der Anzahl der Oxetan-gruppen führt die Kondensation der Oxetansilane und die Polymerisation der erhaltenen Kondensate daher zu Materialien mit Eigenschaften, die von silicongummiartig bis glasartig reichen. Im Vergleich zu radikalisch polymerisierbaren Silanen tritt bei der Polymerisation der erfindungsgemäßen Oxetan-Silane keine Inhibierungsschicht auf, was gerade bei der Herstellung von Beschichtungen sehr vorteilhaft ist.

Bei Anwesenheit von mindestens zwei Oxetan-Resten ist die Ausbildung eines dreidimensionalen, organischen Netzwerkes möglich, wobei über den Abstand zwischen dem Si-Atom und dem Oxetan-Rest, d.h. über die Länge der Spacergruppe, und durch Einbau weiterer funktioneller Gruppen die mechanischen Eigenschaften, wie z.B. Festigkeit und Flexibilität, und die physikalisch-chemischen Eigenschaften, z.B. Haftungsvermögen, Wasseraufnahme und Brechzahl, der erhaltenen Kiesel-säurekondensate variiert und den Anforderungen des jeweiligen Anwendungsfalles optimal angepaßt werden können. Dabei führen aliphatische Gruppen zu eher flexiblen und aromatische Gruppen zu eher steifen Produkten.

Durch die Anzahl der polymerisierbaren Oxetangruppen ist ferner die Vernetzungsdichte einstellbar, die dann ebenfalls die Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten der entsprechenden Kiesel-säurekondensate beeinflusst. Enthalten die erfindungsgemäßen Oxetansilane darüber hinaus noch ionisch vernetzbare Gruppen, wie z.B. (Meth)acrylat,

Styryl oder Allyl, dann kann simultan oder konsekutiv, d.h. als 2-Stufen-Prozeß, durch deren radikalische Polymerisation eine weitere Erhöhung der Vernetzungsdichte erreicht werden.

Die erfindungsgemäßen Oxetansilane und deren Kiesel säurekondensate besitzen eine nur geringe Flüchtigkeit, so daß sie sich einfach und weitgehend unbedenklich verarbeiten lassen. Im Hinblick auf die vorstehend angegebenen Variationsmöglichkeiten der kondensierbaren und polymerisierbaren Reste der erfindungsgemäßen Oxetansilane können daraus herstellbare Kiesel säurekondensate als Harze oder Füllstoffe für verschiedenste Anwendungsgebiete bereitgestellt werden können.

Die Silane (I) sind stabile Verbindungen, sie können entweder allein oder zusammen mit anderen hydrolysisierbaren, kondensierbaren und/oder polymerisierbaren Komponenten zu den erfindungsgemäßen Kiesel säurekondensaten verarbeitet werden.

Neben den Silanen der Formel (I) können noch weitere hydrolytisch kondensierbare Verbindungen des Siliciums, Aluminiums, Titans, Zirkoniums oder Phosphors bei der Herstellung der erfindungsgemäßen Kiesel säurekondensate eingesetzt werden, die dann auch als Kiesel säure(hetero)kondensate bezeichnet werden. Diese Verbindungen können entweder als solche oder in bereits vorkondensierter Form verwendet werden. Bevorzugt ist es, wenn für die Herstellung der erfindungsgemäßen Kiesel säure(hetero)kondensate mindestens 20 Mol. %, besonders bevorzugt mindestens 80 Mol. %, auf der Basis monomerer Verbindungen, hydrolysierbare Siliciumverbindungen eingesetzt werden. Ebenso bevorzugt ist es, wenn zu Herstellung der Kiesel säure(hetero)kondensate mindestens 10 Mol. %, insbesondere 40 bis 100 Mol. %, jeweils auf der Basis monomerer Verbindungen, erfindungsgemäße Oxetansilane verwendet werden.

Als weitere hydrolytisch kondensierbare Verbindungen wird bevorzugt mindestens ein Silan der allgemeinen Formel (VI) eingesetzt:

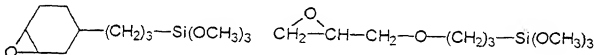


wobei  $R^7$ ,  $Z$ ,  $R^8$ ,  $X$ ,  $k$  und  $m$ , sofern nicht anders angegeben, unabhängig voneinander die folgenden Bedeutungen haben:

- $R^7$  =  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkyl,  $C_2$ - bis  $C_{12}$ -Alkenyl oder  $C_6$ - bis  $C_{14}$ -Aryl;
- $R^8$  =  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkyl-,  $C_2$ - bis  $C_{12}$ -Alkenyl- oder  $C_6$ - bis  $C_{14}$ -Aryl-;
- $X$  = Wasserstoff, Halogen oder  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkoxy;
- $Z$  = Mercapto-, Glycidyl-, Acryl-, Methacryl-, Vinyl-, Alkyl- oder Vinylethergruppe;
- $k$  = 0, 1, 2 oder 3;
- $m$  = 0, 1, 2 oder 3; und
- $k+m$  = 1, 2 oder 3.

Derartige Silane sind z.B. in der DE-C-34 07 087 beschrieben, und spezielle Beispiele für hydrolytisch kondensierbare Silane der allgemeinen Formel (VI) sind:

$CH_3-Si-Cl_3$ ,  $CH_3-Si-(OC_2H_5)_3$ ,  $C_2H_5-Si-Cl_3$ ,  $C_2H_5-Si-(OC_2H_5)_3$ ,  $CH_2=CH-Si-(OC_2H_5)_3$ ,  $CH_2=CH-Si-(OCH_3)_3$ ,  $CH_2=CH-Si-(OC_2H_4OCH_3)_3$ ,  $(CH_3)_2-Si-Cl_2$ ,  $(CH_3)_2-Si-(OC_2H_5)_2$ ,  $(C_2H_5)_3-Si-Cl$ ,  $(C_2H_5)_2-Si-(OC_2H_5)_2$ ,  $(CH_3)_3-Si-Cl$ ,  $(CH_3O)_3-Si-C_3H_6-NH_2$ ,  $(CH_3O)_3-Si-C_3H_6-SH$ ,  $(CH_3O)_3-Si-C_3H_6-NH_2$ .



Darüber hinaus können als weitere bevorzugte hydrolytisch kondensierbare Verbindungen mindestens eine Zirkonium-, Titan- oder Aluminium-Verbindung der Formeln



eingesetzt werden, wobei  $Me$ ,  $R^9$ ,  $R^{10}$ ,  $X^9$ ,  $y$  und  $z$  unabhängig voneinander die folgenden Bedeutungen haben:

- $Me$  = Zr oder Ti;
- $R^9$  = Wasserstoff, substituiertes oder unsubstituiertes  $C_1$ - bis  $C_{12}$ -Alkyl,  $C_7$ - bis  $C_{15}$ -Alkylaryl oder  $C_6$ - bis  $C_{14}$ -Aryl;
- $R^{10}$  = Halogen, OH,  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkoxy;

- X" = Halogen, OH, C<sub>1</sub>- bis C<sub>8</sub>-Alkoxy;  
 y = 1 bis 4, insbesondere 2 bis 4;  
 z = 1 bis 3, insbesondere 0 bis 2.

Bevorzugte Beispiele für einsetzbare Zirkonium- und Titan-Verbindungen sind ZrCl<sub>4</sub>, Zr(OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>4</sub>, Zr(OC<sub>3</sub>H<sub>7</sub>)<sub>4</sub>, Zr(OC<sub>4</sub>H<sub>9</sub>)<sub>4</sub>, ZrOCl<sub>2</sub>, TiO<sub>4</sub>, Ti(OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>4</sub>, Ti(OC<sub>3</sub>H<sub>7</sub>)<sub>4</sub> und Ti(OC<sub>4</sub>H<sub>9</sub>)<sub>4</sub>. Bevorzugte Beispiele für einsetzbare Aluminium-Verbindungen sind Al(OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>3</sub>, Al(OC<sub>3</sub>H<sub>7</sub>)<sub>3</sub>, Al(OC<sub>4</sub>H<sub>9</sub>)<sub>3</sub> und AlCl<sub>3</sub>.

Auch komplexierte Zr-, Ti- und Al-Verbindungen können eingesetzt werden, wobei als Komplexbildner u.a. Säuren oder  $\beta$ -Dicarbonylverbindungen fungieren können.

Weitere hydrolyisierbare Verbindungen, die zur Herstellung der Kiesel säure(hetero)kondensate eingesetzt werden können, sind z.B. Bortrihalogenide, Zinntetrahalogenide, Zinntetraalkoxide und Vanadylverbindungen.

Die erfindungsgemäßen Kiesel säurekondensate der Silane (I) werden durch Hydrolyse der vorhandenen hydroly-sierbaren Gruppen X, z.B. Alkoxy-Gruppen, und anschließende Kondensation erhalten, welche zur Ausbildung eines anorganischen Netzwerkes aus Si-O-Si-Einheiten führt. Die Hydrolyse und Kondensation erfolgt üblicherweise im basis-chen oder sauren Milieu, wobei eine Verknüpfung von C=C-Doppelbindungen, die in den eingesetzten Silanen enthal-ten sind, in der Regel unerwünscht ist.

Die erfindungsgemäßen Kiesel säurekondensate können auch in nicht vollständig hydrolysiert und kondensierter Form vorliegen. In solchen Fällen spricht man auch von sogenannten Vorkondensaten.

Bei der Herstellung der erfindungsgemäßen Kiesel säure(hetero)kondensate geht man üblicherweise so vor, daß man die gegebenenfalls in einem Lösungsmittel gelösten Silane (I) bei Raumtemperatur oder unter leichter Kühlung und in Gegenwart eines Hydrolyse- und Kondensationskatalysators mit der erforderlichen Menge Wasser versetzt und die entstehende Mischung ein bis mehrere Stunden lang rührt. Als Lösungsmittel kommen vor allem aliphatische Alko-hole, wie z.B. Ethanol oder i-Propanol, Dialkylketone, wie Aceton oder Methylisobutylketon, Ether, wie z.B. Diethylether oder Tetrahydrofuran (THF), Ester, wie Ethyl- oder Butylacetat, und deren Mischungen in Frage.

Wird die hydrolytische Kondensation in Gegenwart reaktiver Zr-, Ti- oder Al-Verbindungen durchgeführt, so sollte die Wasserrugabe stufenweise bei ca. 0 bis 30 °C erfolgen. Dabei ist es meist günstig, Wasser nicht als solches zuzu-geben, sondern in Form von wasserhaltigen Lösungsmitteln, wie z.B. wäßrigem Ethanol, oder durch Freisetzung über eine chemische Reaktion, wie z.B. über eine Veresterung, zuzuführen.

Vorzugsweise erfolgt die Hydrolyse und Kondensation in Gegenwart eines Kondensationskatalysators, wobei proton-ten- oder hydroxylionen-absorbierende Verbindungen, wie organische oder anorganische Säuren oder Basen, bevor-zugt sind. Besonders bevorzugt sind flüchtige Säuren oder Basen, insbesondere Salzsäure oder Ammoniak. Es hat sich bewährt, bei der Hydrolyse und Kondensation Verfahrensweisen der Sol-Gel-Technologie zu übernehmen, wie sie z.B. in C.J. Brinker et al., "Sol-Gel-Science", Academic Press, Boston, 1990, beschrieben sind. Das "Sol-Gel-Verfahren" ist darüber hinaus in DE-A-27 58 414, DE-A-27 58 415, DE-A-30 11 761, DE-A-38 26 715 und DE-A-38 35 968 offen-bart.

Die erhaltenen Kiesel säure(hetero)kondensate der Silane (I) und gegebenenfalls weiterer hydrolytisch kondensier-bare Verbindungen können entweder als solche oder nach teilweiser oder vollständiger Entfernung von verwendetem Lösungsmittel eingesetzt werden. In einigen Fällen kann es sich auch als vorteilhaft erweisen, das zur hydrolytischen Kondensation eingesetzte Lösungsmittel durch ein anderes Lösungsmittel zu ersetzen.

Die erfindungsgemäßen polymerisierbaren Kiesel säure(hetero)kondensate und die Silane (I) sowie Zusammen-setzungen mit Gehalt an diesen Kondensaten oder Silanen können durch kationische Polymerisation oder Photopoly-merisation gehärtet werden, wobei die Polymerisation üblicherweise nach Zugabe geeigneter Initiatoren und weiterer polymerisationsfähiger Komponenten erfolgt. Wenn unterschiedliche polymerisationsfähige Gruppen, z.B. Oxetan- und (Meth)acrylgruppen, vorhanden sind, können auch mehrere Härtungsmechanismen, z.B. kationische und radikalische Polymerisation, gleichzeitig oder in aufeinander folgenden Stufen benutzt werden.

Zur Initiierung der kationischen Polymerisation werden vorzugsweise kationische Initiatoren und/oder Photoiniti-atoren eingesetzt.

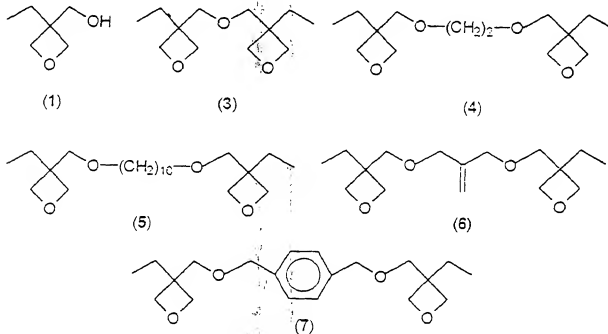
Bevorzugte Beispiele für kationische Initiatoren sind starke Brönstedt- und Lewis-Säuren, z.B. Schwefelsäure, Trifluoressigsäure, Aluminiumtrichlorid oder Bortrifluorid.

Geeignete Photoinitiatoren sind Oniumsalze, Triarylsulfoniumsalze, Diaryliodoniumsalze, Cyclopentadienyl(eisen)(I)-salze und Isochinolinsalze. Besonders geeignet sind eine Mischung aus 4-(Diphenylsulfino)-Phenylphenylsulfid-bis-hexafluoroantimonat und Bis[4-(diphenylsulfino)-phenyl]sulfid-hexafluoroantimonat (Cyracure UVI 6974, Union Car-bide), Bis[4-(diphenylsulfino)-phenyl]sulfidhexafluorophosphat (Degacure KI-85, Degussa), Diphenyliodoniumhexaflu-oroantimonat oder -hexafluorophosphat und der ( $\eta^5$ -2,4-Cyclopentadien-1-yl)[1,2,3,4,5,6- $\eta$ -(cumol)-eisen](I)-hexafluorophosphin-Komplex (Irgacure 261, Ciba-Geigy). Durch Sensibilisatoren, wie Thioxanthon-Derivate, Campher-chinon, Phenanthrenchinon oder Perylen, kann die Empfindlichkeit im sichtbaren Bereich erhöht werden. Weiterhin erweist es sich auch als günstig, die Photopolymerisation in Gegenwart radikalischer Photoinitiatoren, wie z.B. Ben-zoinalkylethern, Benzildialkylketalen oder Acrylphosphinoxiden, durchzuführen.



In den erfindungsgemäßen Zusammensetzungen können neben den Silanen (I) oder den entsprechenden Kieselsäure(hetero)kondensaten auch geeignete polymerisationsfähige mono- oder multifunktionelle Monomere vorhanden sein, welche auch als Verdünnermomere bezeichnet werden können.

Besonders geeignete Verdünnermomere sind oxetangruppenhaltige Monomere, wie z.B. 3-Ethyl-3-hydroxymethyloxetan (1), 3,7-Bis(3-oxetanyl)-5-oxa-nonan (3), 3,3'-(1,2-Ethandiylibis(oxymethylen))-bis(3-ethyloxetan) (4), 3,3'-(1,10-Decandiylibis(oxymethylen))-bis(3-ethyloxetan) (5), 3,3'-(1,3-(2-Methylenyl)propandyl-bis(oxymethylen))-bis(3-ethyloxetan) (6) oder 3,3'-(1,4-Xylyndiylibis(oxymethylen))-bis(3-ethyloxetan) (7):



Diese Verbindungen sind bekannt (vgl. H. Sasaki, J.V. Crivello, J. Macromol. Sci.-Pure Appl. Chem. **A29** (1992) 915-930; J.V. Crivello, H. Sasaki, J. Macromol. Sci.-Pure Appl. Chem. **A30** (1993) 189-206).

Darüber hinaus sind auch radikalisch polymerisierbare Verdünnermomere wie mono-funktionelle (Meth)acrylate, z.B. Methyl(meth)acrylat, Ethyl(meth)acrylat, Butyl(meth)acrylat, Benzyl(meth)acrylat, Furfuryl(meth)acrylat oder Phenyl(meth)acrylat, sowie multifunktionelle (Meth)acrylate, z.B. Bisphenyl-A-di(meth)acrylat, Bis-GMA (ein Additionsprodukt aus Methacrylsäure und Bisphenol-A-diglycidylether), UDMA (ein Additionsprodukt aus 2-Hydroxyethylmethacrylat und 2,2,4,4-Hexamethylenisocyanat), Di-, Tri- oder Tetraethylenglykoldi(meth)acrylat, Decandiol-di(meth)acrylat, Trimethylolpropantri(meth)acrylat, Pentaerythrittetra(meth)acrylat, Butandiol-di(meth)acrylat, 1,10-Decandiol-di(meth)acrylat oder 1,12-Dodecandiol-di(meth)acrylat, einsetzbar.

Die erfindungsgemäßen Silane, deren Kieselsäurekondensate oder Kieselsäureheterokondensate sowie diese enthaltende Zusammensetzungen können als solche oder in zumindest teilweise polymerisierter Form als Lacke zur Beschichtung von Kunststoffen, Glas oder anderen Substraten, als Füllstoffe oder Bulkmaterial für Komposite und zur Herstellung von medizinischen Materialien, wie Kontaktlinsen, eingesetzt werden. Besonders bevorzugt werden sie jedoch als Dentalmaterial oder Bestandteil davon verwendet.

Gegebenenfalls können die erfindungsgemäßen Zusammensetzungen auch weitere Additive, wie z.B. Färbemittel (Pigmente oder Farbstoffe), Stabilisatoren, Aromastoffe, mikrobizide Wirkstoffe, Flammschutzmittel, Weichmacher oder UV-Absorber, enthalten.

Weitere bevorzugte Additive sind Füllstoffe. Beispiele für bevorzugte Füllstoffe sind Quarz-, Glaskeramik- oder Glaspulver, insbesondere Barium- oder Strontiumsilikatglas-Pulver, Lithium-Aluminium-Silikatglas-Pulver, Silicium-, Zirkonium- oder Aluminiumoxid, oder deren Mischungen, feinteilige Kieselsäuren, insbesondere pyrogene oder gefällte Kieselsäuren, und röntgenopake Füllstoffe, wie z.B. Ytterbiumtrifluorid.

Eine besonders bevorzugte erfindungsgemäße Zusammensetzung enthält:

(a) 5 bis 90, insbesondere 10 bis 70 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Kieselsäure(hetero)kondensat von einem Silan (I),

- (b) 0 bis 80, insbesondere 0 bis 50 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Verdünnermonomer,  
 (c) 0,1 bis 5, insbesondere 0,2 bis 2,0 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Polymerisationsinitiator,  
 und/oder  
 (d) 0 bis 90, insbesondere 0 bis 80 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Füllstoffe.

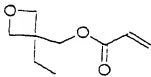
Besonders bevorzugt werden die erfindungsgemäßen Zusammensetzungen als dentaler Zement, dentales Füllmaterial oder dentales Bonding für Füllungsmaterialien eingesetzt. Die Verwendung der Zusammensetzungen erfolgt dabei insbesondere dadurch, daß sie auf den zu behandelnden Bereich eines künstlichen oder natürlichen Zahnes aufgebracht und durch Polymerisation gehärtet werden.

Dabei erweist es sich als besonderer Vorteil der erfindungsgemäßen Zusammensetzungen, daß diese einerseits einen nur geringen Polymerisationsschumpf zeigen und andererseits zu Kompositmaterialien mit hoher mechanischer Festigkeit führen. Eine derartige Kombination von Eigenschaften ist gerade bei Dentalmaterialien von besonderer Bedeutung.

Die Erfindung wird im folgenden anhand von Beispielen näher erläutert.

#### Beispiel 1: Synthese von 7-Trimethoxysilyl-4-thia-heptansäure-(3-ethyl-oxetan-3-yl)methylester (8)

##### 1. Stufe: 3-Ethyl-oxetan-3-yl-methylacrylat

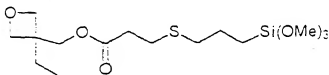


62,3 g (688 mmol) Acrylsäurechlorid in 300 ml Diethylether wurden zu einer eisgekühlten Lösung von 80 g (688 mmol) 3-Ethyl-3-hydroxyethyl-oxetan und 77,3 g Collidin (688 mmol) in 400 ml Diethylether zugetropft. Nach 6 h Rühren bei Raumtemperatur wurde das gebildete Hydrochlorid abfiltriert, und das Filtrat wurde mit wäßriger Salzsäure und mit  $\text{NaHCO}_3$ -Lösung gewaschen. Nach dem Trocknen mit wasserfreiem  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  und zusätzlichem Stabilisieren mit Hydrochinonmonomethylether wurde das Lösungsmittel am Rotationsverdampfer bei 120 mbar abgezogen. Nach fraktionierter Destillation ( $\text{Kp.}_{0,2}: 56^\circ\text{C}$ ) wurden 57 g (50% Ausbeute) farblose, klare Flüssigkeit erhalten.

$^1\text{H-NMR}$ : 5,6-6,6 (m, 3H,  $\text{CH}=\text{CH}_2$ ), 3,4-4,7 (m, 6H,  $\text{CH}_2\text{O}$ ), 1,6-1,9 (q, 2H,  $\text{CH}_2$ ), 0,7-1,0 (t, 3H,  $\text{CH}_3$ ) ppm.

IR(Film): 2965, 2874, 1728, 1408, 1268, 1194  $\text{cm}^{-1}$ .

##### 2. Stufe: 7-Trimethoxysilyl-4-thia-heptansäure-(3-ethyl-oxetan-3-yl)methylester



(8)

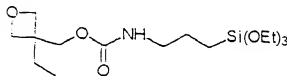
In einer trockenen und mit Argon gespülten Apparatur wurden 17,0 g (0,1 Mol) 3-Ethyl-oxetan-3-yl-methylacrylat zu 19,6 g (0,1 Mol) 3-Mercaptopropyl-trimethoxy-silan gegeben, und es wurde 48 h bei Raumtemperatur gerührt. Nach dem Entfernen aller flüchtigen Bestandteile durch Trocknung bei  $60^\circ\text{C}$  bei 0,1 mbar wurden 30 g (81% Ausbeute) einer farblosen Flüssigkeit erhalten.

EP 0 867 443 A2

<sup>1</sup>H-NMR: 4,2-4,5 (m,6H,CH<sub>2</sub>O), 3,6 (s,9H,CH<sub>3</sub>O), 2,3-2,9 (m,6H, CH<sub>2</sub>S,CH<sub>2</sub>C=O), 1,6-1,0 (m,4H,CH<sub>2</sub>), 0,8-1,0 (t,3H,CH<sub>3</sub>), 0,6-0,7 (t,2H,CH<sub>2</sub>Si) ppm.

IR (Film): 2940, 2870, 1737, 1459, 1244, 1089 cm<sup>-1</sup>.

Beispiel 2: Synthese von N-(3-Triethoxysilylpropyl)-(3-ethyloxetan-3-yl)-methyl carbamat (9)



(9)

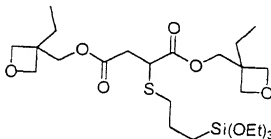
In einer trockenen Apparatur wurden unter Argon 11,6 g (0,1 Mol) 3-(3-Ethyloxetan-3-yl)methanol zu 24,7 g (0,1 Mol) 3-Isocyanatopropyltriethoxysilan und 25 ml wasserfreiem Ether gegeben. Nach Zugabe von 20 mg Dibutylzinndilaureat wurde das Gemisch 6 h bei Raumtemperatur gerührt. Nach Abziehen des Lösungsmittels verblieben 30 g (ca. 85%) einer farblosen Flüssigkeit.

Elementaranalyse:				
C <sub>16</sub> H <sub>33</sub> NO <sub>5</sub> Si [363,5]	Ber.:	C 52,86	H 9,15	N 3,85
	Get.:	C 51,52	H 9,48	N 3,76

<sup>1</sup>H-NMR: 5,6 (br,H,NH), 4,4-4,5 (q,4H,CH<sub>2</sub>O), 4,2 (s,2H,CH<sub>2</sub>O), 3,6-3,8 (q,6HCH<sub>2</sub>O), 3,0-3,3 (q,2H,CH<sub>2</sub>N), 1,4-1,8 (m,4H,CH<sub>2</sub>), 1,1-1,3 (t,9H,CH<sub>3</sub>), 0,9 (t,3H,CH<sub>3</sub>), 0,4-0,7 (t,2H,CH<sub>2</sub>Si) ppm.

IR (Film): 3336, 2972, 2930, 2880, 1724, 1533, 1245, 1080 cm<sup>-1</sup>.

Beispiel 3: Synthese von 2-(3-Triethoxysilylpropylthio)bernsteinsäure-bis-[(3-ethyloxetan-3-yl)-methyl]-ester (10)



(10)

8,4 g (26,9 mmol) Fumarsäure-bis-[(3-ethyloxetan-3-yl)methyl]-ester, 5,3 g (26,9 mmol) 3-Mercaptopropyltriethoxysilan und 0,33 g (1,3 mmol) Dibenzoylperoxid wurden in 20 ml Toluol 5 Stunden lang bei 100°C gerührt. Beim Abdestillieren des Lösungsmittels fiel ein weißer Niederschlag aus, der nach dem Abfiltrieren und Trocknen 10,2 g (70%)

Ausbeute) an (10) ergab.

#### Beispiel 4: Herstellung eines Kieselsäurekondensates auf der Basis von Silan (8)

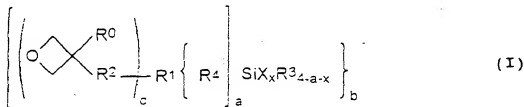
Es wurden 20 mmol Silan (8) und 20 mmol Dimethyldimethoxysilan in 50 ml wasserfreiem Ethanol gelöst. Nach Zugabe einer Mischung von 50 mmol Wasser und 5 ml Ethanol sowie einiger Tropfen 0,1 molarer ethanolischer Essigsäurelösung wurde 5 Stunden unter Rückfluß erwärmt und man ließ über Nacht Rühren. Nach Entfernen flüchtiger Komponenten im Vakuum konnte das gebildete Harz (7 g) für eine kationische Polymerisation eingesetzt werden.

#### Beispiel 5: Herstellung eines dentalen Bondings

Zu einer Mischung aus 4 g Harz aus Beispiel 4 und 3 g 3,7-Bis(3-oxetanyl)-5-oxanonan (3) wurden 70 mg, d.h. 1 Gew.-%, Cyraure UVI 6974 (Union Carbide) gegeben. Anschließend wurde die Mischung als Film ausgegossen und 60 s in einem dentalen Belichtungsgerät, nämlich Heliomat (Firma Vivadent), bestrahlt. Es bildete sich ein fester, gut haftender Film. Von dem Ausgangsharz und dem Polymerisat wurde jeweils die Dichte nach der Auftriebsmethode bestimmt, wobei sich aus der Dichtedifferenz die Volumenänderung, d.h. der Schrumpf, während der kationischen Ringöffnungspolymerisation ergab. Der ermittelte  $\Delta V$ -Wert von nur -4,1% lag deutlich niedriger als bei konventionalen Bondings auf Methacrylatbasis. So liegt der Volumenschrumpf bei der Härtung von dem kommerziell erhältlichen Bonding Heliobond (Firma Vivadent) bei 7,5%.

### Patentansprüche

#### 1. Hydrolysierbare und polymerisierbare Oxetansilane der allgemeinen Formel (I) und Stereoisomere davon



wobei die Variablen  $\text{R}^0$ ,  $\text{R}^1$ ,  $\text{R}^2$ ,  $\text{R}^3$ ,  $\text{R}^4$ ,  $\text{R}^5$ ,  $\text{X}$ ,  $\text{Y}$ ,  $a$ ,  $b$ ,  $c$ , und  $x$ , sofern nicht anders angegeben, unabhängig voneinander die folgenden Bedeutungen haben:

$\text{R}^0$  = Wasserstoff oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkyl;

$\text{R}^1$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Arylen,  $\text{C}_7$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl-  
lenarylen oder -Arylenalkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-,  
Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;

$\text{R}^2$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Arylen,  $\text{C}_7$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl-  
lenarylen oder  $\text{C}_7$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Arylenalkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt  
aus Ether-, Thioether-, Ester-, Thioester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein oder  
diese endständig tragen können;

$\text{R}^3$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_2$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkenyl,  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Aryl,  
 $\text{C}_7$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkylaryl oder  $\text{C}_7$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Arylalkyl, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausge-  
wählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;

$\text{R}^4$  = entfällt oder substituiertes oder unsubstituiertes  $-\text{CHR}^5-\text{CHR}^5-$ ,  $-\text{CHR}^5-\text{CHR}^5-\text{S}-\text{R}^5-$ ,  $-\text{S}-\text{R}^5-$ ,  $-\text{Y}-\text{CO}-\text{NH}-$   
 $\text{R}^5$ , oder  $-\text{CO}-\text{O}-\text{R}^5-$ ;

$\text{R}^5$  = substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl,  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Arylen,  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl-  
lenarylen oder  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Arylenalkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-,  
Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;

$\text{R}^6$  = Wasserstoff oder substituiertes oder unsubstituiertes  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{18}$ -Alkyl oder  $\text{C}_6$  bis  $\text{C}_{10}$ -Aryl;

$\text{X}$  = eine hydrolysierbare Gruppe, nämlich Halogen, Hydroxy, Alkoxy oder Acyloxy;

$\text{Y}$  = O oder S;

$a$  = 1, 2 oder 3;

- b = 1, 2 oder 3;  
 c = 1 bis 6; und  
 x = 1, 2 oder 3;

und mit der Maßgabe, daß

- (i)  $a+x = 2, 3$  oder 4  
 und  
 (ii)  $a$  und/oder  $b = 1$ .

2. Oxetansilane nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß mindestens eine der Variablen der Formel (I), sofern nicht anders angegeben, unabhängig von den übrigen Variablen, die folgende Bedeutung hat:

$R^0$  = Wasserstoff oder  $C_1$ - bis  $C_5$ -Alkyl;

$R^1$  =  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester- und Urethangruppe unterbrochen sein können;

$R^2$  = entfällt oder  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Thioester, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein oder diese endständig tragen können;

$R^3$  = entfällt oder Methyl, Ethyl oder Phenyl;

$R^4$  = entfällt oder  $-CHR^6-CHR^6-$ ,  $-S-R^5$ ,  $-Y-CO-NH-R^5$ , oder  $-CO-O-R^5$ ;

$R^5$  =  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkylen, wobei diese Reste durch mindestens eine Gruppe ausgewählt aus Ether-, Thioether-, Ester-, Carbonyl-, Amid- und Urethangruppe unterbrochen sein können;

$R^6$  = Wasserstoff oder  $C_1$ - bis  $C_5$ -Alkyl;

X = Methoxy, Ethoxy oder Chlor;

Y = O oder S;

a = 1;

b = 1;

c = 1 bis 6;

x = 2 oder 3; und/oder

$a+x = 3$ .

3. Oxetansilane nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß in der Formel (I), sofern nicht anders angegeben, unabhängig von den übrigen Variablen, mindestens eine der Variablen a, b und c = 1.

4. Polymerisierbare Kieselsäurekondensate der Oxetansilane gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, welche durch Hydrolyse und Kondensation der Oxetansilane (I), ggf. in Gegenwart weiterer hydrolysierbarer Verbindungen, erhältlich sind.

5. Polymerisate der Oxetansilane gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3 oder der Kieselsäurekondensate gemäß Anspruch 4.

6. Zusammensetzungen mit Gehalt an den Oxetansilanen gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3 oder an den Kieselsäurekondensaten gemäß Anspruch 4.

7. Zusammensetzungen nach Anspruch 6, die

(a) 5 bis 90, insbesondere 10 bis 70 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Kieselsäurekondensat gemäß Anspruch 4,

(b) 0 bis 80, insbesondere 0 bis 50 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Verdünnermonomer,

(c) 0,1 bis 5, insbesondere 0,2 bis 2,0 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Polymerisationsinitiator, und

(d) 0 bis 90, insbesondere 0 bis 80 Gew.-%, bezogen auf die Zusammensetzung, Füllstoffe enthalten.

8. Verwendung von den Oxetansilanen gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, den Kieselsäurekondensaten nach Anspruch 4, den Polymerisaten nach Anspruch 5 oder den Zusammensetzungen nach Anspruch 6 oder 7 als Dentalmaterial oder als Bestandteil von Dentalmaterial.

